



MUNICIPALIDAD DE CÓRDOBA

DECLARACIÓN JURADA DE BIENES  
Ordenanza N° 11.249

(En Pesos)

AÑO 2019

APELLIDO Y NOMBRES:

GÓMEZ, SANTIAGO ARIEL

DOMICILIO:

Trata Navaya 127  
B° San Vicente

REPARTICIÓN:

Consejo Deliberante

| A.- BIENES Y DEUDAS DEL DECLARANTE Y LA SOCIEDAD CONYUGAL  | Valuación en pesos  |
|--|---------------------|
| I.- Bienes en el País  |                     |
| Inmuebles  |                     |
| Automóviles, Embarcaciones y Aeronaves   | \$ 600.000          |
| Inversiones en Títulos y Valores   | \$ 460.000          |
| Participación en Sociedades de Capital   |                     |
| Participación en otras sociedades  |                     |
| Inversiones en entidades financieras   |                     |
| Ctas. Ctes. y Caja de Ahorro en Entidades Financieras  |                     |
| Depósitos en Monedas Extranjeras   | US\$ 7.814          |
| Semovientes  |                     |
| Fondos de Comercio   |                     |
| Créditos   |                     |
| Señas entregadas por compra de Inmuebles y Negocios  |                     |
| Bienes de uso personal, Objetos de Arte, de Colección, etc.  |                     |
| Otros Bienes   |                     |
| <b>Total</b>   |                     |
| II.- Deudas en el País   |                     |
| Con Entidades Financieras  | \$ 200.000          |
| Con otras personas y/o entidades   |                     |
| <b>Total</b>   |                     |
| <b>III.- Total del Patrimonio en el País (I menos II)</b>  | <b>\$ 1.309.305</b> |
| IV.- Bienestar en el Exterior  |                     |
| Inmuebles  |                     |
| Cuentas Bancarias  |                     |
| Inversiones  |                     |
| Otros Bienes   |                     |
| <b>Total</b>   |                     |
| V.- Deudas en el Exterior  |                     |
| Con Entidades Financieras  |                     |
| Con otras personas y/o Entidades   |                     |
| <b>VI.- Total</b>  |                     |
| <b>VII.- Total en Patrimonio del Exterior (IV menos V)</b>   |                     |
| <b>VIII.- Total del Patrimonio del Declarante y la Sociedad Conyugal en el País y en el Exterior (III más VII)</b> |                     |
| I.- BIENES Y DEUDAS DEL CONYUGE EN EL PAÍS Y EN EL EXTERIOR  |                     |
| II.- BIENES Y DEUDAS DE LAS PERSONAS A CARGO EN EL PAÍS Y EN EL EXTERIOR   |                     |

Observaciones:

Gtización  
Dolar Compra  
Banco Nación  
\$ 57,5  
22/11/19

DECLARACION JURADA DE BIENES

Año 20 19

DATOS DEL DECLARANTE:

Apellido: Gómez

Nombres: Santiago

Domicilio: Tristán Navarro 1427

Repartición: Concejo Deliberante

Cargo: Concejal Bajas de Cargo

  
Firma del Declarante